

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

**SOLVANTS TECHNIQUES
SOLVANTS SANS PICTOGRAMMES DE DANGER
SUBSTITUTS CMR
ECO SOLVANTS D'ORIGINE VÉGÉTALE**

**LAVAGE - DÉGRAISSAGE - NETTOYAGE - DÉCONTAMINATION
des HUILES - GRAISSES
CIRES - HYDROCARBURES LOURDS**



Édition **OCTOBRE 2021**

CONSTITUTION FRANÇAISE

charte environnement

articles 1 à 10



iBiotec®

**S'ENGAGE CHAQUE JOUR
À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE**

Date de création 1970

Groupe TEC INVESTISSEMENTS

Production 17 900 m²

Recherche et développement 1 700 m²

Capacité de production 35 000 tonnes

Brevets 17

Visitez notre usine

sur **YouTube**

🔍 iBiotec



Site de Saint-Rémy de Provence

Bouches-du-Rhône (France)



**BILAN CARBONE
DES ACTIVITÉS DU SITE
12,21 kg Équivalent carbone**



Site de production certifié

ISO 9001 (2015) - ISO 14001 (2015) - ISO 45001 (2018) - SMI
Écoute et satisfaction Client

Démarches engagées ISO 14040 Analyses des cycles de vie
ISO 26000 Responsabilité sociétale

La Recherche & le Développement : un atout majeur !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.

Concevoir implique une forte écoute de nos Clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



Prestations associées

Assistance à l'établissement de cahiers des charges

Analyses chimiques

Laboratoire d'essais

Assistance réglementaire

Formation technique

sont des services offerts quotidiennement à notre Clientèle.

iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de ses Clients.

Une production totalement maîtrisée !



Production pilotée par automate

2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure

3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure - 3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

Une plateforme logistique pour des délais de livraison rapides !



Stockage des Neutralène® et des Bioclean® pour des livraisons en vrac ou en containers GRV



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés. La totalité de nos produits sont en stock. Notre intégration totale en production et en conditionnement, nous permet des remises sur stock, sans délai.

Un contrôle à 100 %



iBiotec contrôle systématiquement :
100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy de Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos Clients, iBiotec peut livrer chaque lot .

- . Avec un certificat de conformité.
- . Avec un certificat d'analyse.
- . Avec un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025.
- . Avec un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

SOMMAIRE

COUPES HYDROCARBURES À COUPES ÉTROITES et POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

Neutralène 57 R	p. 7
Neutralène BIO 1000	p. 9
Neutralène T 3000	p. 11

COUPES HYDROCARBURES DÉSORISÉS

Neutralène AL 30	p.13
Neutralène AL 50	p.13
Neutralène AL 66+	p.13

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE

Neutralène 2005	p. 15
Neutralène 2012	p. 17
Neutralène 2015	p. 19

SOLVANTS A3 RECYCLABLES

Neutralène 1099 HCM	p. 21
Neutralène 1089 AM	p. 21

SOLVANT D'ORIGINE VÉGÉTALE, RENOUELVABLES

Neutralène VG 2020	p. 23
--------------------	-------

SOLVANT ALCOOLS MODIFIÉS

Neutralène 1079	p. 27
Biosane Ultramax (Serimax Ultra)	p. 29

SOLVANT AZÉOTROPE BINAIRE

Neutralène SL 30	p. 31
------------------	-------

SUBSTITUT SOLVANTS CHLORÉS

Neutralène 630	p. 33
----------------	-------

SOLVANT POUR DÉCONTAMINATION ET DÉPARTICULAGE

Biosane T 216	p. 35
---------------	-------

AÉROSOLS SOUS GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE

Neutralène V 200	p. 37
Neutralène HV1	p. 39
Neutralène VG AL 1	p. 43

COUPES HYDROCARBURES À COUPES ÉTROITES et POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

Diélectrique.
Tension de claquage
IEC 156 63 000 volts
pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



Fût 200 L
Code Article
515847



Bidon 20 L
Code Article
515844

NEUTRALÈNE® 57 R

SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES

Rapport point éclair/vitesse
d'évaporation optimisé
Non classé inflammable
CLP CE1272 régulation GHS
Solvant dégraissant pour
fontaines de dégraissage
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique générale
Élimination d'encres fraîches
pour flexographie-héliographie

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 57 R	64 °C	40'	65



NEUTRALÈNE® 57 R est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse, le **NEUTRALÈNE® 57 R** est totalement exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'informations.

Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide. Maintenance industrielle.

Opérations de nettoyage en ateliers de montage.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse.

Pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Ne pas utiliser en bacs ultrasons.



Dégraissage de composants mécaniques



Prévention des risques de court-circuit et d'échauffement

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4410	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	65	-
Vitesse d'évaporation	-	40'	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23,6	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	63 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	64	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	%(volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	%(volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	Facilement biodégradable	%
Pression de vapeur à 20°C	-	0,38	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0,00	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

COUPES HYDROCARBURES À COUPES ÉTROITES et POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

Diélectrique.
Tension de claquage
IEC 156 50 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



Fût 200 L
Code Article
514130



Bidon 20 L
Code Article
514129

NEUTRALÈNE® BIO 1000

**SOLVANT
DÉGRAISSANT
DE SÉCURITÉ**

Certifié NSF K1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

**OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants -
(DIRECTIVE IED) Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des consommations.
DÉCLASSEMENT DES ZONES ATEX**

LEAN MANAGEMENT



Réduction des consommations

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT	TENEUR EN COV
NEUTRALÈNE® BIO 1000	> 100	4h	> 70	sans



RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone

SOLVANT SANS COV

Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.



K1 - N° 144658

**NON INFLAMMABLE, SANS COV
FACILEMENT BIODEGRADABLE
POUVOIR DÉGRAISSANT RENFORCÉ
PAR DES ESTERS
D'ORIGINE VÉGÉTALE, NON GRAS
ÉVAPORATION TOTALE, NE LAISSE PAS
DE FILM RÉSIDUEL
UTILISABLE À FROID ET À CHAUD
"SPÉCIAL FONTAINES DE DÉGRAISSAGE"**

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique.



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Très faible	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4470	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,5	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	<0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>70	-
Vitesse d'évaporation	-	4	h
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	>100	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	6,5	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0,0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	>80, >90	%
Pression de vapeur à 20°C	-	<0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	0	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	<0,01	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	1,55	Kg Équivalent carbone

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'aniline	ASTM D 611	80	°C
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol-eau	OCDE 107	<3	logKow
Classement danger pour l'eau	WGK	1	Classe

COUPES HYDROCARBURES À COUPES ÉTROITES et POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

Diélectrique.
Tension de claquage
IEC 156 50 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



Fût 200 L
Code Article
516779



Bidon 20 L
Code Article
516778

NEUTRALÈNE® T 3000 SOLVANT DÉGRAISSANT DE SÉCURITÉ

OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants -
(DIRECTIVE IED) Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des consommations.
DÉCLASSEMENT DES ZONES ATEX

LEAN MANAGEMENT



Réduction des consommations

Non inflammable, SANS COV
facilement biodégradable
Évaporation totale, ne laisse pas
de film résiduel
Utilisable à froid et à chaud
"spécial fontaines de dégraissage"

CHIFFRES CLÉS

NEUTRALÈNE® T 3000

POINT ÉCLAIR

> 100

VITESSE D'ÉVAPORATION

4h30

Indice KB
POUVOIR DÉGRAISSANT

> 50

TENEUR EN COV

sans



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.



DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique.

Attestation d'aptitude aéronautique DGA N°153 3732 Acte N°051-19/DT/ASA/TA



NEUTRALÈNE® T 3000 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles



NEUTRALÈNE® T 3000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Bleu	-
Odeur	Olfactif	Légère, agrume	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4470	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,5	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,001	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	<0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>50	-
Vitesse d'évaporation	-	4h30	h
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	>100	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	6,5	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0,0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	>80, >90	%
Pression de vapeur à 20°C	-	<0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	0	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	<0,01	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	1,65	Kg Équivalent carbone

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'aniline	ASTM D 611	80	°C
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol-eau	OCDE 107	<3	logKow
Classement danger pour l'eau	WGK	1	Classe

COUPES HYDROCARBURES DÉSODORISÉES



K1 - N° 146623
AL 30



K1 - N° 155966
AL 50



K1 - N° 156073
AL 66+



Fût 200 L
Code Article
AL 30 - 514266
AL 50 - 516202
AL 66+ - 516640



Bidon 20 L
Code Article
AL 30 - 514265
AL 50 - 516203
AL 66+ - 517272

NEUTRALÈNE® AL 30 AL 50 - AL 66+

SOLVANTS DÉGRAISSANTS TOTALEMENT DÉSODORISÉS

Rapport point éclair/vitesse
d'évaporation optimisé
Certifié NSF K1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Ambiances confinées, ateliers de montage
et d'assemblage
Nettoyant dégraissant
pour fontaines à solvants pneumatiques

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdegraissant.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments (les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication) pour dégraisser des matériels, par exemple des roulements de convoyeurs, maintenance d'éléments mécaniques utilisés dans les zones de fabrication.

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice NB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® AL 30	30 °C	15 mn	45
NEUTRALÈNE® AL 50	48 °C	30 mn	46
NEUTRALÈNE® AL 66+	63 °C	45 mn	46

DESCRIPTION

Fluide entièrement désaromatisé, particulièrement adapté pour toute opération de dégraissage et de dépollution en métallurgie, en construction mécanique et en plasturgie.

Excellent solvant des graisses et huiles d'origine minérale ou synthétique. Il élimine également toute pollution organique ou inorganique (poussières, copeaux de métal, limailles, etc.)

Ne contient aucun stabilisant. Ne corrode pas les métaux. Compatible avec tous les métaux, ainsi qu'avec la plupart des matières plastiques et élastomères.

Possède une vitesse d'évaporation adaptée pour un nettoyage efficace et rapide : le **NEUTRALÈNE® AL 30** a une tension superficielle extrêmement faible permettant d'agir sur des composants à géométrie complexe et des trous borgnes avant de s'évaporer complètement.

Assure ainsi l'élimination complète des salissures et laisse les surfaces complètement propres, exemptes de résidus.

NEUTRALÈNE® AL 30 est un excellent solvant pour l'élimination des huiles silicones.

APPLICATIONS

Utilisable à froid : au chiffon, au trempé, au pinceau, par aspiration

Convient pour le dégraissage en mécanique, de pièces usinées

Dégraissage de bâtis de machines-outils, de châssis

Nettoyage de roulements, pignons, filtres

Maintenance industrielle

Nettoyage de moules en injection, après stockage

Préparation de surface avant assemblage, en ateliers de montage.



NEUTRALÈNE® AL 30 est utilisé pour des opérations de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles



Nettoyage de machines d'injection lors d'arrêts de production

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Aspect	Visuel	Liquide	Liquide	Liquide	-
Couleur	Visuel	Incolore	Incolore	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Sans	Sans	Sans	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	745	753	766	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4150	1,4151	1,4250	-
Point de congélation	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	0	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	<0,1	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	<0,1	0,1	0,1	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	0	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	>0,1	>0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	45	46	46	-
Vitesse d'évaporation	-	15	30	45	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	60 000	63 000	63 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	30	50	63	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	>230	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<1	<1	<1	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<1	<1	<1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	<1	<1	<1	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	0	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	0	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	0	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,1	>0,1	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	100	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	0	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	0	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	0	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	0	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0,0	0,00	0,00	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	0	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	0	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	0	0	%

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS AL 30	VALEURS AL 50	VALEURS AL 66+	UNITÉS
Teneur en métaux lourds et métalloïdes	GC MS	0	0	0	ppm
Point d'aniline	NF M 07.021	64	66	66	°C
Indice de Brome	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100g

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
Code Article
514253



Tonnelet 25 L
Code Article
514252



Bidon 5 L
Code Article
516564

NEUTRALÈNE® 2005

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION ULTRA-RAPIDE

Développé comme substitut
au CFC 113 et HCFC 141 B
Pour des opérations de dégraissage,
de décontamination et de lavage
de matériaux sensibles
aux solvants organiques
Dégraissant de précision en électronique
embarquée.
Aéronautique, spatial, optique

Consulter la fiche technique sur : www.solvantultrarapide.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2005	NON MESURABLE	6 mn	34



**GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**



DESCRIPTION

Produit de dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses.

Formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel. Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.

Ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces, avant traitement (collage, peinture, décor).

Compatible avec les métaux, la plupart des plastiques et élastomères. Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage, lavage

Dégraissage de composants mécaniques de précision.

Instruments de mesure et de laboratoire, avant étalonnage.

Pièces en sortie de production finition poli miroir.

Préparation de composants et de matériels avant emballage.

Préparation de surfaces sur matières plastiques et composites.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage, avant traitement de surface, avant fixation chimique, avant peinture.

Nettoyage de pistes électroniques et de composants montés en surface

CMS.

Lavage d'optiques.

Maintenance industrielle

Dégraissage et nettoyage de lignes de production, de lignes d'emballage et de conditionnement, avec des temps d'intervention très courts.

Nettoyage en ambiance ultrapropre, salles blanches.

Utilisation sur pièces à géométries complexes présentant des zones de rétention et des zones de contact. Matériels et composants assemblés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	754	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,70	mm ² /s
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,005	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,01	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	34	-
Vitesse d'évaporation	-	6	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23,8	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>250	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	-	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,01	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	<1	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
Code Article
514256



Tonnelet 25 L
Code Article
514254

Consulter la fiche technique sur : www.solvantrapide.com

NEUTRALÈNE® 2012

SOLVANT DÉGRAISSANT À VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE

Développé comme substitut
au TRI 111 ÉTHANE
dans ses applications à froid
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique de précision
Nettoyage en inter-opérations
avec des temps de process courts
Préparation de surface avant traitement,
décor, collage

Point éclair non mesurable
**Attestation d'aptitude
aéronautique DGA N°072
3706 Acte N°0153-
19/DT/ASA/TA**

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2012	NON MESURABLE	12 mn	64



**GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**



Répond aux spécifications norme AIR 0011



Nettoyage de produits de protection
anti-corrosion sur moules d'injection
plastique

DESCRIPTION

Dégraissage spécifiquement destiné à l'élimination des huiles et des graisses, des cires. **NEUTRALÈNE® 2012** a été formulé selon une technologie à point éclair non mesurable, et offre ainsi plus de sécurité en milieu industriel.

Sa vitesse d'évaporation a été particulièrement adaptée pour que le produit ait une action nettoyante optimale, tout en s'évaporant le plus rapidement possible.

NEUTRALÈNE® 2012 ne laisse aucun résidu. C'est un excellent agent de préparation des surfaces.

NEUTRALÈNE® 2012 est compatible avec tous les métaux, et la plupart des plastiques et élastomères. Excellent agent de nettoyage des agents de démoulage externes, vaseline, alcool polyvinylique, talcs.

Il ne contient aucun stabilisant, ce qui permet d'éviter tout problème ultérieur d'oxydation.

NEUTRALÈNE® 2012 est utilisable pur, à froid, par tout procédé manuel ou industriel.

APPLICATIONS

Nettoyage, dégraissage

Excellent solvant des lubrifiants, graisses, huiles, cires, produits de protection temporaire.

Dégraissage de pièces métalliques en alliages d'aluminium, aciers, alliages de cuivre, alliages au nickel, magnésium.

Nettoyage de moules d'injection plastique, outils de presse.

Dégraissage des glissières de machines-outils.

Dégraissage des pièces après usinage, après transformation.

Préparation de surfaces

Élimine les pollutions organiques ou inorganiques avant assemblage ou avant traitement de surface, avant fixation chimique.

Maintenance industrielle

Dégraissage de tout composant mécanique, fluiditique, des transmissions de puissance, transmissions d'information. Automatisations.

Robotique. Lignes de conditionnement et d'assemblage.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Faible	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	754	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-60	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,76	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,004	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,01	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	64	-
Vitesse d'évaporation	-	12	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,8	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>250	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7,0	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	-	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<1	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	2,8	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,01	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	<1	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

COUPES HYDROCARBURES À POINT ÉCLAIR NON MESURABLE



Fût 200 L
Code Article
515634



Tonnelet 25 L
Code Article
515632

Consulter la fiche technique sur : www.degraisantpuissant.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 2015	NON MESURABLE	15 mn	117



**GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ
À EFFET DE SERRE AYANT UN PRP sup. à 150
Directive F.Gaz Règlement UE 517/2014
Interdiction à partir du 1^{er} janvier 2018**



Dégraissage de composants mécaniques avant contrôle



Nettoyage de résidus d'huile de tournesol
sur les lignes de conditionnement

NEUTRALÈNE® 2015

**SOLVANT DÉGRAISSANT
NETTOYANT**

POUVOIR SOLVANT RENFORCÉ

Spécialement développé pour des opérations de dégraissage difficiles
Élimination de graisses calcinées,
huiles minérales et végétales siccativées,
traces de résines végétales, adhésifs
de contact, encres fraîches, épargnes,
nécessitant des temps d'intervention rapides
Point éclair non mesurable

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® 2015 est un dégraissant qui a été développé pour répondre à des cas extrêmes
Point éclair non mesurable
Vitesse d'évaporation ultrarapide
Pouvoir solvant convenant à toutes les exigences
Compatibilité avec la plupart des substrats

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® 2015 élimine toutes pollutions telles que lubrifiants en maintenance, produits de coupe, produits de protection temporaire, de vernis de glissement en construction mécanique.
Graisses animales, lanoline, suif, huile de spermaceti, tallowate de sodium, saindoux.
Huiles végétales, telle que la graisse ou huile de palme, huile de ricin, de colza, de tournesol, huiles siccativées.
Cires de pétrole, paraffines, cires microcristallines.
Résidus de colle, de joints non polymérisés, de traces d'adhésifs, de flux de soudure colophane.

APPLICATIONS

Installations de mélange et de conditionnement.
Construction mécanique, transformation des métaux
Maintenance et entretien en milieux industriels
Lignes de production, d'assemblage, de montage
Réalisation de composants électriques et électroniques
Opérations de dégraissage avant contrôle métrologique.
Dégraissage de matériels de mesure et d'essai.
Lavage d'optiques, de mécanismes horlogers, de matériels de comptage, de visée.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Faible	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,774	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4080	-
Point de congélation	ISO 3016	-65	°C
Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,77	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0,1	mg(KOH)/g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,025	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,01	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	117	-
Vitesse d'évaporation	-	15	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23,2	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	non mesurable	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>240	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	-	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,01	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	-	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANTS A3 RECYCLABLES

SOLVANTS DE DÉGRAISSAGE POUR MACHINES A3 SOUS VIDE AVEC RECYCLAGE

NEUTRALÈNE® 1099 HCM HYDROCARBURES MODIFIÉS

POINT ÉCLAIR VC ISO 2719
67°C

PLAGE DE DISTILLATION ISO 3405
à pression atmosphérique
171°C - 190°C

Consulter la fiche technique sur :
www.solvantsa3.com



NEUTRALÈNE® 1089 AM ALCOOLS MODIFIÉS



A1 - N° 164045

POINT ÉCLAIR VC ISO 2719
66°C

PLAGE DE DISTILLATION ISO 3405
à pression atmosphérique
182°C - 190°C



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/026530 LC GC-FID DIN/EN 16995

Les machines de dégraissage à solvants A3 se sont développées pour répondre aux problèmes de toxicité rencontrés avec les solvants chlorés classés CMR (Cancérogènes, Mutagènes, Reprotoxiques).

Afin de s'affranchir de tout risque sanitaire pour les opérateurs, elles sont fermées. Sous vide, elles permettent d'abaisser d'environ 30% le point final de distillation, et enfin elles permettent le recyclage des solvants, pour un dégraissage avec des produits propres.

Les solvants A3 sont classés en 3 familles.

Les hydrocarbures ils sont tous classés H 304 "Peut-être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires". La plupart du temps, ils sont additivés pour renforcer leur pouvoir solvant, avec des éthers de glycol (Alcools) qui eux-mêmes sont classés H315 irritant pour la peau de classe 2, et H319 provoque une sévère irritation des yeux.

Les Alcools modifiés qui ne sont pas H 304, mais restent H 315 et H 319.

Les fluorés mais dont l'avenir est incertain conformément à la directive F. Gas. (règlement UE 517/2014) relative à l'impact environnemental des gaz fluorés ayant un potentiel de réchauffement planétaire. Cette réglementation devrait être encore durcie avec le projet de loi "Ecocide"

Pour résoudre les risques sanitaires liés aux 2 premières familles, les utilisateurs ont à disposition (par le biais souvent de location) d'emballages conçus pour qu'il n'y ait pas de risque de contact possible.

NEUTRALÈNE 1099 HCM entre dans la série des Hydrocarbures modifiés, il ne s'affranchit donc pas, à ce titre, du pictogramme H 304.

NEUTRALÈNE 1089 AM entre dans la série des Alcools modifiés, et a été conçu pour être :

- Suppression des suremballages de sécurité
- Pouvoir solvant renforcé, permettant une utilisation à chaud mais aussi à froid, élargissant son utilisation en fontaines de dégraissage classiques aux solvants, en bacs par immersion, avec paniers rotatifs ou en translation, cuves Ultrasons avec générateurs piézo-électriques ou magnéto-strictifs,
- Fort pouvoir de décantation des huiles minérales par différentiel de masse volumique.
- Stockage en extérieur autorisé, sans rétention, L'obligation de rétention étant soumise au code du travail art R 4412, et au code ICPE.

DOMAINES D'UTILISATION

Dégraissage à froid ou à chaud de toutes pollutions organiques, graisses y compris chargées lubrifiants solides, huiles minérales ou de synthèse, fluides d'usinage, lubrifiants de découpage-emboutissage. Dégraissage en RMO ou en MCO de tous composants mécaniques.

Dégraissage en domaine agroalimentaire. Produit agréé NSF, certifié sans MOSH/POSH ou MOAH.



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS 1099 HCM	VALEURS 1089 AM	UNITÉS
Aspect	Visuel	Translucide	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Hydrocarbure désaromatisé	Légère caractéristique	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,769	0,901	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4230	1,4160	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	-60	°C
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1,6	2,3	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0,0	0,0	mg(KOH)/g
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	1,3	0,79	hPa
Plage de distillation à pression atmosphérique	ISO 3405.2019	171 - 190	182 - 190	°C

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS 1099 HCM	VALEURS 1089 AM	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	72	non applicable	-
Vitesse d'évaporation à 20°C, débit d'air nul	-	1h30	2h15	h/min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	22,0	26,1	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS 1099 HCM	VALEURS 1089 AM	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	67	66	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	207	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,6	0,7	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	23,6	23,6	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS 1099 HCM	VALEURS 1089 AM	UNITÉS
Teneur en soufre	GC MS	0	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	0	%

SOLVANTS D'ORIGINE VÉGÉTALE, RENOUELVABLES

**AGROSOLVANT ALTERNATIF
POUR DÉGRAISSAGES DIFFICILES**

NEUTRALÈNE® VG 2020

RISQUE 0 100% SAFE

100% VÉGÉTAL 100% RENOUELVABLE



**BILAN CARBONE®
1.55 kg Equivalent Carbone**

OPTIMISATION DU PGS

**Plan de gestion des solvants
(DIRECTIVE IED)**

zéro émissions, zéro COV

Faiblement volatil

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS

**Très haut pouvoir solvant et dégraissant
Indice IKB supérieur à 180**

ININFLAMMABLE

Déclassement des zones ATEX

UTILISABLE A FROID ou sur SURFACES CHAUDES

Aucune émission de vapeur ou de fumée

**Point de congélation -20 °C. Stockage extérieur autorisé
SANS RÉTENTION (Code du travail - Code de l'environnement)**

**CLASSE DIB déchet industriel banal
Diminution du coût de destruction**

**DIMINUTION du RISQUE INDUSTRIEL
Perte d'exploitation - responsabilité civile**

UTILISABLE PUR ou DILUÉ dans L'EAU

AVERTISSEMENT

Contrairement aux idées reçues ou que l'on veut faire recevoir, les solvants verts ne sont pas tous verts.

Les produits agrosourcés peuvent être nocifs ou même dangereux pour l'environnement.

Nous garantissons que le produit NEUTRALÈNE VG 2020 ne contient aucune substance, aucun composé, ayant une valeur limite ou moyenne d'exposition, ou considérée comme dangereuse au titre des réglementations CLP, GHS que ce soit lors d'une utilisation à température ambiante, ou lors d'une utilisation sur surfaces chaudes pour des températures jusqu'à 160°C (produit et émissions). (Mesures effectuées en GC-MS).

iBiotec garantit que les huiles végétales utilisées sont totalement dépourvues de pesticides, leurs esters sont également garantis sans méthanol résiduel.

MAINTENANCE EN RAFFINERIES



La maintenance des sites est souvent externalisée. **NEUTRALENE VG 2020** permet la dépollution, le nettoyage et le dégraissage de toutes les surfaces existantes en raffineries : nappes de tuyauteries, aires, sols, rétentions, bacs, corps de chaudières. Utilisé pur il est ensuite facilement éliminé avec du matériel haute pression, ou tout simplement sur des petites surfaces, au chiffon humide.

MOTEURS MARINS



Dégraissant moteur et salle des machines. Ininflammable peut être utilisé sur machineries encore chaudes. Aucune odeur. Temps d'action immédiat. Rinçage à l'eau douce ou eau de mer.

TRANSPORTS MARITIMES



NEUTRALENE VG 2020 répond aux conventions MARPOL, UNCLOS, et SOLAS pour le nettoyage des produits résiduels et des pollutions des containers code IBC et IMDG.

NETTOYAGE DE RÉSERVOIRS



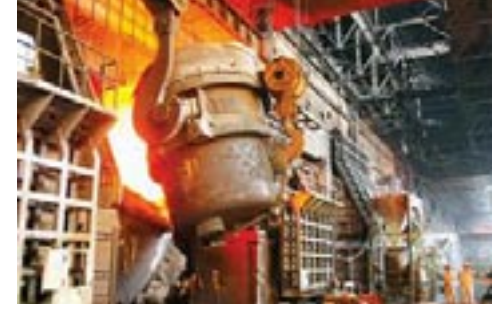
Nettoyage, dégraissage des cales, soutes et ponts. Elimination immédiate sans action mécanique avec un simple rinçage à l'eau. Ininflammable et inexposable en ambiances confinées.

NETTOYAGE DE BACS EN ZÔNE DE RÉTENTION



Le stockage du **NEUTRALENE VG 2020** ne nécessite pas, suivant la réglementation en vigueur, de rétention. Cet éco solvant, inflammable, non dangereux et non polluant, est particulièrement efficace pour le nettoyage des bacs et les zones de rétention.

SOLVANT DE SÉCURITÉ EN AMBIANCES ULTRA-CHAUDES



NEUTRALENE VG 2020 est utilisable dans tous les secteurs d'activités travaillant en ambiances ultra-chaudes. Il peut être appliqué et est efficace sur des surfaces atteignant 200°C sans émission de vapeurs dangereuses (testés par GCMS). Pour un gain de temps et un gain énergétique (ISO 50 001), il est inutile d'attendre la baisse à température ambiante des composants. Le **NEUTRALENE VG 2020** est inflammable.

NETTOYAGE DE CHEMINÉES INDUSTRIELLES ET DE TORCHÈRES



NEUTRALENE VG 2020 est un solvant efficace pour éliminer les résidus et goudrons de combustion. ATTENTION c'est également un solvant diluant les bitumes. Les joints de dilatation et d'étanchéité à base de tels composés seront donc altérés si ils ne sont pas masqués avant nettoyage. Des adhésifs de type gaffer peuvent être utilisés pour réaliser des épargnes.

DÉPOLLUTION ET MRO SUR ÉLÉMENTS DE FILTRATION



Les éléments de filtration sont par définition rétenteurs de polluants. **NEUTRALENE VG 2020** utilisé de 20 à 30 % dans l'eau, permet un décolmatage efficace de l'ensemble de ces éléments.

TRANSFORMATION DU BOIS



1^{ère} et 2^{ème} transformation du bois. Agent de glissement et lubrifiant de sciage, sans odeur, substitut au gas-oil.

EXPLOITATIONS PÉTROLIÈRES



NEUTRALÈNE VG 2020 est un Rig wash ultra-performant pour les nettoyages instantanés de Crudes (Dubai light, Brent, WTI, ou extra-lourds). Ininflammabilité, aucune émission de vapeur, dissolution immédiate, rinçage à l'eau OU à l'eau de mer, biodégradabilité primaire, facile OCDE 301A, facile et ultime OCDE 310 C. (MITI), totale et rapide, DthO eau de mer ISO 15 705 faible, bioaccumulation log Kow inf. à 3.



NEUTRALÈNE VG 2020 permet l'élimination des résidus de combustion et la maintenance des torchères servant au brûlage des gaz (Flaring), dans les activités Oil and Gaz, ainsi que dans les CSDU, les centres de compostage ou d'enfouissement. **NEUTRALÈNE VG 2020** est utilisé également pour le nettoyage des cheminées industrielles, corps internes de chaudières, des fours de traitement thermique.

MAINTENANCE SUR SITES CHIMIQUES



Les opérations de nettoyage et de maintenance sur sites chimiques sont très diversifiées, elles doivent prendre en compte la nature même des polluants générées par les activités du site, qu'elles soient organiques ou inorganiques.

OPÉRATIONS DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN EN PRODUCTION DE GAZ



Opérations de lavage après dégazage pour contrôle technique de surfaces.

DÉGRAISSAGE ET NETTOYAGE EN INDUSTRIES MINIÈRES



Nettoyage d'engins, d'outils de forage, de convoyeurs. Désembourbage. Dépollution.

NETTOYAGE DE BROYEURS À CYLINDRES



Nettoyage des cylindres et élimination des fibres résiduelles. À 20 % dans l'eau **NEUTRALÈNE VG 2020** est un excellent dissolvant du sucre, même cristallisé.

DÉBITUMINAGE DE REVÊTEMENTS ROUTIERS



NEUTRALÈNE VG 2020 est un puissant débituminant. Il est utilisé pur pour le nettoyage des outils, équipements de protection individuelle et engins. ATTENTION : il peut détériorer les revêtements sur chantiers en cours.

TRANSPORT DES REVÊTEMENTS ROUTIERS



Dilué à 20% dans de l'eau **NEUTRALÈNE VG 2020** est utilisé comme anti-collant dans les bennes des locataires, en remplacement du gas-oil.

DÉCOLMATAGE DE SAS DE PRISES D'AIR



L'air véhiculé naturellement ou mécaniquement est porteur de substances polluantes qui se déposent à l'intérieur des grilles ou plaques d'aération.

Consulter la fiche technique sur : www.ecolsolvantdegraisant.com

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES CLASSIFICATION : SOLVANTS AGROSOURCÉS APOLAIRES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Jaune-orange	-
Odeur	Olfactif	Légère, caractéristique	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	880	kg/m ³
Point de congélation	ISO 3016	-20	°C
Solubilité dans l'eau	-	100	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	5	mm ² /s
Tension superficielle	NF ISO 6295	32	Dynes/cm
Pouvoir solvant indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	180	-
Indice d'acide	EN 14104	< 1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	< 120	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	< 0,2	%

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	NF EN 22719	> 170	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inférieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	-	Non explosible	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	Absence totale	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	< 6	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	< 10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	< 26	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	Absence totale	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T 82	> 90	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	> 80	%
Biodégradabilité facile et ultime OCDE 310 C sur 28 jours	MITI modifié	> 90 100	%
Biodégradation à 67 jours		> 90 100	
Bioaccumulation. Indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	< 3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	ASTM D 5191 - ASTM D 6378	< 0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	0	%
Teneur en solvants	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	-	Absence totale	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	OCDE 107	1,55	Kg Equivalent Carbone



SOLVANTS ALCOOLS MODIFIÉS

NEUTRALÈNE®

1079



Fût 200 L
Code Article
515110



Bidon 20 L
Code Article
514931

**SOLVANT
DE NETTOYAGE
INODORE**

**SOLVANT SPÉCIFIQUE
POUR ENCRES, RÉSINES, PEINTURES,
VERNIS ET ASSIMILÉS, NON RÉTICULÉS**

Non classé inflammable ICPE
Facilement et rapidement biodégradable
Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
pour machines de lavage,
fontaines de nettoyage
par essuyage ou en immersion



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009484 LC GC-FID DIN/EN 16995



A1 et K1 - N°156389



56,7 %

Consulter la fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com



NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pour des opérations de nettoyage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles. Peut être utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour l'élimination des encres, peintures, résines.



Élimination d'adhésifs de contact sur lignes de production

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs, d'apprêts. Excellent solvant de colles Holt-melt.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.
Trempe de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.
Trempe et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression.
Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.
Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres.
Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.
Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromatographie).

NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence **NEUTRALÈNE® 1089 AM**.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	953	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	-	-
Point de congélation	ISO 3016	-80	°C
Solubilité dans l'eau	-	100	%
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	3,5	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,01	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,3	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>150	-
Vitesse d'évaporation	n-butylacetate = 1 DEE = 1	0,030 350	Indice
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	28,8	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	82	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>220	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	14	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	>70 >70	%
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	<60	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	-	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	56,7 %	kg Equivalent carbone



Fût 200 L
Code Article
515908



Bidon 20 L
Code Article
515907

Consulter la fiche technique sur : www.solvants.fr

BIOSANE[®] ULTRAMAX (Sérimax ultra)

**SOLVANT POUR PRÉPARATION
DE SURFACES SUR MÉTAUX
AVANT COATING
ou AVANT FIXATION CHIMIQUE
DISSOLUTION ET NETTOYAGE DES
ENCRES, VERNIS, PEINTURES**

SOLVANT TECHNIQUE À TRÈS HAUT POUVOIR
SOLVANT ET TRÈS FORTE VITESSE
D'ÉVAPORATION

DESCRIPTION

**2 FONCTIONS
DÉGRAISSAGE POUSSÉ ET
RÉACTIVATION DES SURFACES
DISSOLVANT, NETTOYANT
DES COATINGS D'IMPRESSION**

CHIFFRES CLÉS

POINT ÉCLAIR

VITESSE D'ÉVAPORATION

Indice KB
POUVOIR DÉGRAISSANT

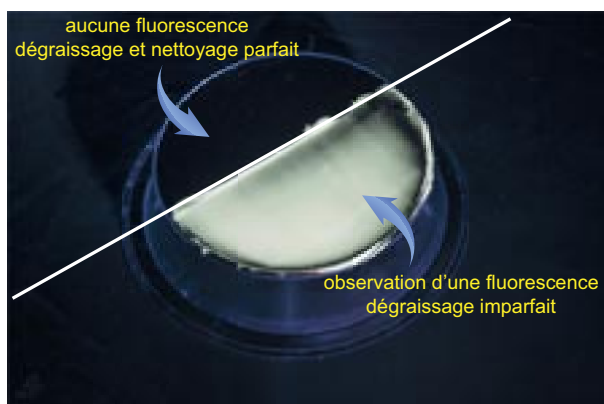
BIOSANE ULTRAMAX (Sérimax ultra)

27 °C

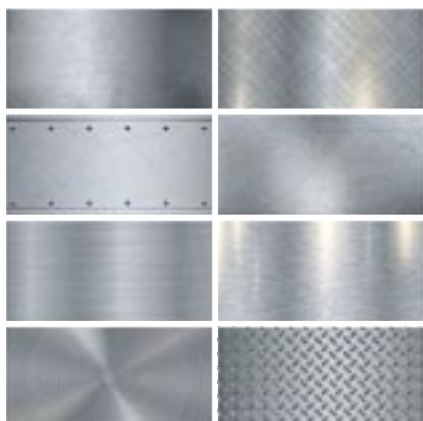
9'20"

> 150

Tests de performance sous UV
longueur d'onde sous la lampe : 365-400 nm



TESTS de PERFORMANCES réalisés par **iBiotec**
se reporter aux pages 47, 48 et 49



➤ Nettoyage ou dégraissage des substrats, tous métaux ou leurs alliages, avant revêtement d'encres, de vernis, ou de peintures. Réactive les surfaces sans générer d'oxydation ou de corrosion. Élimine les particules fines et les polluants adsorbés. Améliore la mouillabilité y compris sur substrats à faible énergie de surface.

Utilisable également sur composites CMO ou CC (matrice organique ou carbone/carbone).

➤ Permet le nettoyage des matériels d'application de ces mêmes revêtements. Nettoyage des défauts d'applications, tels que coulures. Élimination des primers d'accrochage polyvinyliques ou nitrocellulosiques.

BIOSANE ULTRAMAX est garanti sans solvants chlorés, sans cétones ou aromatiques, sans acide phosphorique.

PAS DE PICTOGRAMMES DE DANGER SUIVANT CLP SUR LE PLAN TOXICITÉ POUR LES OPÉRATRICES ET OPÉRATEURS, NI SUR LE PLAN ENVIRONNEMENTAL.

SÉRIGRAPHIE

Compatible tous écrans
Soie, PA Polyamides-Nylon, PEN UP Polyesters, EVA Etylène
Acétate de vnyile
Ne génère pas de défauts de tension
Sans action sur les clichages
Temps d'intervention sur machine rapide et efficace

Pour le lavage des écrans de sérigraphie en fin de production, ainsi que le nettoyage des tampons en élastomère en tampographie, utiliser NEUTRALENE 1079 (voir page précédente).

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	898	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4050	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	°C
Ébullition - Distillation	ISO 3405	120 - 165	°C
Solubilité dans l'eau	-	0,01	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,1	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,1	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	1,2	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>150	-
Vitesse d'évaporation	-	9'20"	Minutes
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,5	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	27	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,2	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1 sans danger pour l'eau	Classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T82	>70	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	>70	%

SOLVANT AZÉOTROPE BINAIRE



Fût 200 L
Code Article
515898



Bidon 20 L
Code Article
515897

NEUTRALÈNE® SL 30

**SOLVANT MULTIFONCTIONNEL
DÉGRAISSANT
AGENT DE NETTOYAGE,
DE DÉCONTAMINATION
DILUANT, DISSOLVANT**

DESCRIPTION

Mélange azéotrope binaire, polaire, pour le dégraissage et le nettoyage de toutes pollutions organiques et inorganiques. Excellent rapport vitesse d'évaporation/point éclair.

DOMAINES D'APPLICATION

Solvant dégraissant de toutes les huiles et graisses minérales ou synthétiques, lubrifiants.

Agent de nettoyage substitut à l'alcool éthylique (éthanol) et à l'alcool isopropanol (IPA).

Diluant pour mise à la viscosité de peintures.

Agent de nettoyage de vernis, encres, peintures solvantées ou hydro, non réticulées.

Dissolvant pour résines cellulosiques, Plastisols, résines végétales, Colophane

Utilisable comme antigel Point de congélation pur -95°C.

Booster de vitesse d'évaporation pour solvants classiques.

MODES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE SL 30 est utilisable pur ou dilué dans de l'eau, au chiffon, avec une brosse, en fontaines, par immersion, avec ou sans agitation, par aspersion basse pression, en bacs ultrasons uniquement si dilué dans de l'eau.



Recommandation EU 84/2017

GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande

21/026529 LC GC-FID DIN/EN 16995



A1 - N° 164046



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdiluantdissolvant.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® SL 30	35°C	9 mn	>150

SANS SUBSTANCE CMR
TOXIQUE, NOCIVE, IRRITANTE
SENSIBILISANTE ou CORROSIVE

UTILISABLE PUR ou DILUÉ DANS L'EAU

UTILISABLE EN INDUSTRIES AGROALIMENTAIRE

Rapports SL 30/eau - point éclair - vitesse d'évaporation

N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
% SL 30	100	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10	5
% EAU	0	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
POINT ÉCLAIR	35°C	38°C	43°C	45°C	46°C	47°C	49°C	47°C	53°C	59°C	55°C	56°C	58°C	61°C	NA*	NA*	NA*	NA*	NA*
VITESSE D'ÉVAPORATION en min	9	9	9	11'10	13	13'50	15	15'45	17'15	19	19'50	20'30	21'50	23	25'50	28	29'10	30'20	31

*Non Applicable

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère, non persistante	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	916	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4010	-
Point de congélation	ISO 3016	-95	°C
Solubilité dans l'eau	-	100	%
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1,7	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,01	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	11,5	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>150	-
Vitesse d'évaporation	interne	9	minute
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	27,7	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	35	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	280	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1,5	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	13,7	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	>70 >70	%
Coefficient de partage octanol/eau	ISO 8692	-0,49	Log.P
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SUBSTITUT SOLVANTS CHLORÉS



Consulter la fiche technique sur :
www.solvantssans pictogramme.com

NEUTRALÈNE® 630

SUBSTITUTION IMMÉDIATE
des SOLVANTS CHLORÉS
PER ou PCE - TRI - DCM
de la FORMALDÉHYDE
du N.BROMOPROPANE
CMR

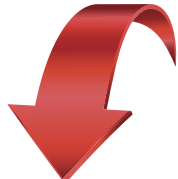
POUVOIR SOLVANT EQUIVALENT
Dégraissage des métaux
Elimination des polymères
Dissolution de colles et fixations chimiques

DIMINUTION DU COÛT D'EXPLOITATION
Diminution des consommations
Fort pouvoir de décantation
Recyclage par distillation, réutilisable

ANNULATION DE LA RESPONSABILITÉ
CHEF D'ENTREPRISE
à son obligation de sécurité, liée aux solvants
CMR

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® 630	63 °C	32 mn	>250

LEAN MANAGEMENT



Réduction des consommations



GARANTI SANS COMPOSÉ FLUORÉ
Directive F.Gaz Règlement UE
517/2014
Interdit depuis le 1er janvier 2018
PRP 0



Dégraissage de pièces
usinées après décolletage
Compatible tous métaux

VEILLE RÉGLEMENTAIRE

Substitution des solvants chlorés lors des opérations de dégraissage dans le travail des métaux.

Le comité technique national des industries de la métallurgie (CTNA) et la CNAM ont adopté depuis avril 2018, la recommandation R.501 qui concerne le remplacement du Trichloroéthylène, du Perchloroéthylène et du Dichlorométhane pour des opérations de dégraissage manuelles, identifiées par le N° de Risque 284 Bl.

Il en ressort que « le chef d'entreprise doit apporter toute justification sur une impossibilité technique à la substitution des solvants chlorés »

NEUTRALÈNE® 630 offre une solution immédiate

APPLICATIONS

NEUTRALÈNE® 630 est un excellent solvant de tous les lubrifiants, graisses y compris calcinées, huiles, cires, produits de protection temporaires.

Dissolution ou nettoyage de la plupart des résines polymères ou copolymères.

Nettoyage ou dissolution holt melt des mastics silicones CAF ou RTV y compris polymérisés.

MODE D'EMPLOI

NEUTRALÈNE® 630 s'emploie pur et est non miscible avec de l'eau. **NEUTRALÈNE® 630** existe en version rinçable à l'eau sous la référence **NEUTRALÈNE® 630 EM**. Il est recommandé pour les nettoyages de sols pollués par des résines. Après dissolution, le produit est facilement éliminable à l'eau.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Caractéristique	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	835	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4065	-
Point de congélation	ISO 3016	<-60	°C
Point d'ébullition		178	
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 25°C	NF EN 3104	1,2	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	< 10	ppm
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,08	kPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	>250	-
Vitesse d'évaporation	n-butylacetate = 1 DEE = 1	5,54 nm 32'	Indice
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	25,2	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	NF EN 22719	63	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	220	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,63	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	23,6	% (volumique)

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A OCDE 301 C (MITI)	>70	%
Danger pour l'eau	WGK	1	Classe
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en solvants hydrocarbonés	-	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

SOLVANT POUR DÉCONTAMINATION ET DÉPARTICULAGE

BIOSANE® T 216

**SOLVANT DE PRÉCISION
POUR MATÉRIAUX SENSIBLES**

ININFLAMMABLE

INEXPLOSIBLE

SANS ODEUR



Tonnelet 30 kg
Code Article
516805

TRÈS FAIBLE TENSION SUPERFICIELLE



PRP 0



DESCRIPTION

Solvant technique compatible tous substrats. Développé pour sa neutralité vis à vis des matériaux sensibles tels que polymères, plastiques, élastomères, caoutchoucs, composites y compris carbone/carbone, TPU, et tous revêtements y compris vernis de tropicalisation en électronique.

Ininflammable, inexplorable, sans point d'auto inflammation, il peut être utilisé sur des composants en température.

Dégraissage, lavage, décontamination, départiculage.

Consulter la fiche technique sur :
www.solvantininflammable.com

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage, lavage, décontamination et séchage de composants électroniques, élimine les courants de fuite induisant des pannes de circuits...

Utilisé pour un nettoyage optimum des pistes à une ou plusieurs entrées/sorties, composants passifs et actifs, analogiques ou numériques.

Nettoyage de précision d'optiques oculaires, miroirs, lentilles embarquées en aéronautique ou en vols spatiaux.

Décontamination de matériels de laboratoire, microscopes à balayage électronique, spectroscopes d'Auger.

Nettoyage de pièces High Tech en composites.

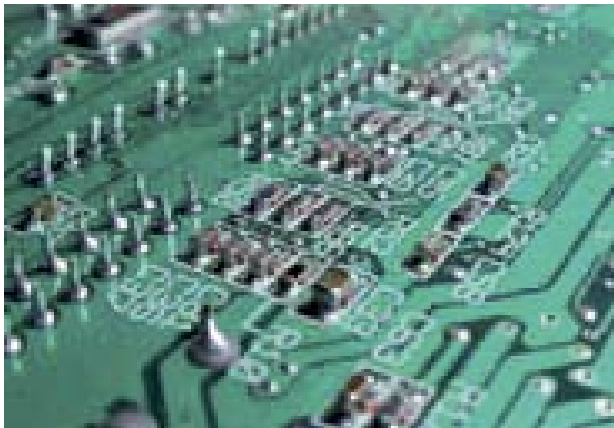
Élimination de graisses perfluorée.

Nettoyage de composants médicaux.

Nettoyage de drivers de disque durs.

Lavage de matières plastiques thermodurs ou thermoplastiques.

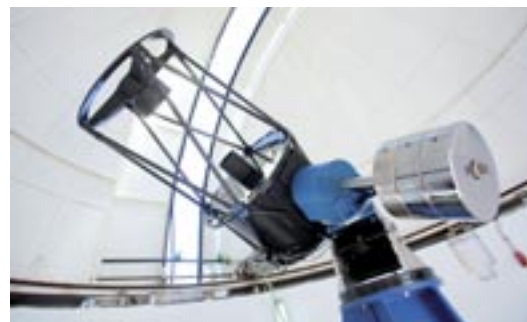
Sans modification de l'indice de réfraction du PMMA cristal même en cas de contact prolongé.



Nettoyage de composants électroniques,
pistes, CMS, semi conducteurs



Nettoyage et décontamination de composants
en aéronautique et spatial



Départiculage et nettoyage de précision
en optique et astronomie

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Inodore	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1,720	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,300	-
Point de congélation	ISO 3016	-90	°C
Point d'ébullition	ASTM D 5399	55	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	0,45	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,00	%
Pression de vapeur à 25°C	NF EN 13016-1	270	kPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	35	-
Vitesse d'évaporation à 23°C	-	15	secondes
Point de consigne machine phase vapeur	-	50	°C
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	>25 000	Volts
Tension superficielle à 25°C	ISO 6295	12	Dynes/cm ²
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	sans	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	sans	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	sans	% (volumique)
Teneur en substances explosives, combustibles, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

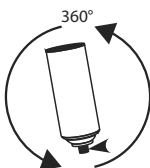
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

AÉROSOLS SOUS GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE

NEUTRALÈNE® V 200

DLU
ÉTENDUE A
5
Ans



A1 - N° 149055

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES

Formule à haut pouvoir solvant pour dégraissage, nettoyage, décontamination, préparation de surfaces

Dégraissant certifié NSF A1 pour industries agroalimentaires (IAA)



Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts pour décontamination par nettoyage humide

Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes de manutention et de levage

Garanti sans solvants chlorés, sans aromatiques, sans cétones, sans n.hexane

Vitesse d'évaporation ultrarapide
9 minutes à 20 °C débit d'air nul



Bidon 20 L
Code Article
515017

Aérosol 650 ml
Code Article
514664



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Consulter la fiche technique sur : www.degraisstrapide.com

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Nettoyage de résidus d'huile
sur les lignes de conditionnement

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® V 200 est un solvant de dégraissage, de nettoyage et de préparation de surfaces.

Formule à très forte vitesse d'évaporation et très haut pouvoir solvant indice KB 90.

Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle.

Dépollution de matériels électriques hors tension.

Nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines.

Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures.

Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes.

Pulvériser sur les surfaces à traiter jusqu'à élimination des pollutions organiques ou inorganiques. Réaliser un essuyage manuel si nécessaire.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.

Faire un essai préalable sur les matériaux plastiques sensibles aux solvants organiques.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	750	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4110	-
Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,8	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,0	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,0	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	90	-
Vitesse d'évaporation	-	9	minutes
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	<21,4	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	50 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	23	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	240	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0,4	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	5,8	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	100	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

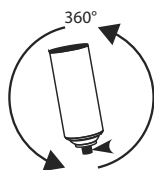
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Biodégradabilité	OCDE 301 A/C	>80	
Pression de vapeur à 20°C	-	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	<1	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

NEUTRALÈNE® HV 1 SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Aérosol 650 ml
Code Article
516171

Solvant de décontamination
et de dépollution
pour composants électriques
et électroniques

Sans action sur les plastiques
thermodurs, les résines d'imprégnation
et de tropicalisation

Vitesse d'évaporation immédiate,
séchage instantané, pour nettoyage à sec



Rigidité diélectrique IEC 156 43 000 volts

Consulter la fiche technique sur : www.degraisantsec.com

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques.

NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. **NEUTRALÈNE® HV1** est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. **NEUTRALÈNE® HV1** est sans action sur les vernis isolants.

Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension.

Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Buccholz, manomètres, vannes.

Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge.

Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs.

Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques.

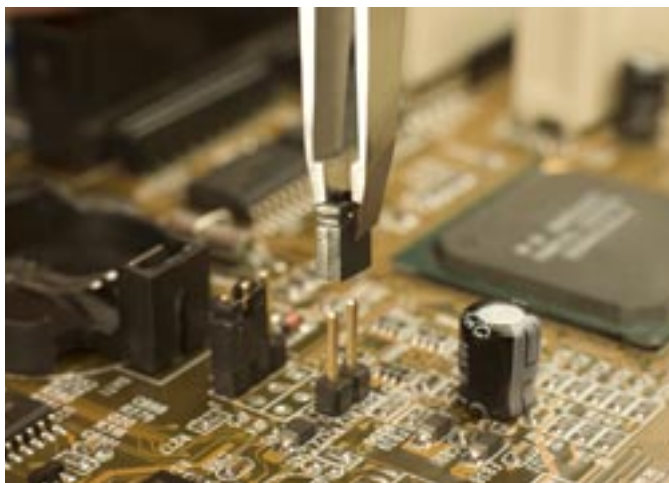
Nettoyage de composants montés en surface (CMS).

Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques



Nettoyage de contacts électriques avec technique dite "sèche"

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur	Visuel	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	1018	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4120	-
Point de congélation	ISO 3016	-30	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1,2	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0,00	%
Résidu après évaporation	NF T 30-084	0,00	%
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	75	-
Vitesse d'évaporation	-	6	secondes
Point d'ébullition	NF EN 14 667 ASTM D 5399	55	°C
Tension superficielle à 20°C	ISO 62954	21,2	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	43 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	sans	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	sans	°C

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

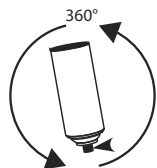
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	>0,1	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	%
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<150	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%

AÉROSOLS SOUS GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
ininflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 520 ml
Code Article
516225



NEUTRALÈNE® VG AL 1

SOLVANT DÉGRAISSANT VÉGÉTAL POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES CERTIFIÉ NSF K1

Solvant de dégraissage, de nettoyage,
agent de lavage et dissolvant

Garanti sans substance nocive, dangereuse,
irritante ou sensibilisante

Garanti sans pesticides résiduels
et sans OGM

Consulter la fiche technique sur : www.solvantvegetalalimentaire.com



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



K1 - N° 155981



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009483 LC GC-FID DIN/EN 16995

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments
(les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication)
pour dégraisser des matériels (par exemple des roulements de convoyeurs,
autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans
les zones de fabrication.



Dégraissage et nettoyage de scies
de découpe avant réaffûtage

Rinçable à l'eau ou avec un chiffon humide,
si nécessaire

DESCRIPTION

Solvant de dégraissage, de nettoyage, agent de lavage et
dissolvant.

Garanti sans substance nocive, dangereuse, irritante ou
sensibilisante.

Solvant dégraissant végétal à haut pouvoir solvant
Indice Kauri Butanol (IKB) 180

Hautement nettoyant et dissolvant.

Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion
extrêmes pour une dissolution et l'élimination de la plupart des
polluants organiques et inorganiques y compris encres et résines
fraîches.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® VG AL1 est un solvant végétal à action rapide
sur la plupart des polluants organiques ou inorganiques y compris
pigments et résidus de combustion.

Excellent dégraissant des lubrifiants, ceux-ci ont toutefois tendance
à disparaître puisqu'ils sont pour la plupart d'origine minérale.
iBiotec propose à ce titre une gamme complète de produits garantis
sans hydrocarbures donc sans huile minérale.

NEUTRALÈNE® VG AL 1 dissout, dégraisse et élimine les corps
gras d'origine animale ou végétale, triglycérides, acides gras ;
NEUTRALÈNE® VG AL 1 est actif sur les phospholipides, mono
et di-glycérides, les insaponifiables, stérols, tocophérols, pigments
et cires.

Les goudrons végétaux, bitume de Judée, épargnes.

Les résidus de calcination ou de cuisson.

Les encres liquides Flexo ou Hélio, les encres grasses Offset.

MODE D'UTILISATION

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser.
Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer
est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse.
Essuyer avec un chiffon propre.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	-
Couleur	Visuel	Ambrée	-
Odeur	Olfactif	Sans	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	0,944	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4250	-
Point de congélation	ISO 3016	-28	°C
Solubilité dans l'eau	-	Partielle	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,5	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	<0,1	gI ₂ /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	50	ppm
Résidu après rinçage à l'eau	NF T 30-084	0	%

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME SOLVANT DÉGRAISSANT

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	180	-
Vitesse d'évaporation	-	non applicable	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,9	Dynes/cm
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation

CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point éclair (vase clos)	ISO 2719	82	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	3	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP GHS	0	%

CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	<6	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	<26	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C	GC-MS	0	%

CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	classe
Biodégradabilité primaire CEC 21 jours à 25°C	L 33 T 82	sup à 90	%
Biodégradabilité facile OCDE 301 A sur 28 jours Disparition du COD	ISO 7827	sup à 80	%
Biodégradabilité facile et ultime OCDE 310 C sur 28 jours Biodégradation à 69 jours	MTI modifié	sup à 90 100	%
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	inf à 3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	<0,1	hPa
Teneur en soufre	GC MS	<200	ppm
Teneur en benzène	ASTM D 6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	Bombe calorimétrique GC MS	<200	%
Teneur en solvants chlorés	-	0	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0	%
Teneur en hydrocarbures et composés hydrocarbonés	GC MS	0	ppm
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	<1	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie	ISO 14040	4,57	kg Équivalent carbone



MODES D'UTILISATIONS

Neutralène® 57 R Neutralène® BIO 1000 Neutralène® T 3000 Neutralène® AL 30 AL 50 AL 66+ Neutralène® 2005 Neutralène® 2012 Neutralène® 2015 Neutralène® 1099 HCM Neutralène® 1089 AM



Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau



Fontaines à solvants



Bac ultrasons



Bacs pour immersion à froid ou à chaud



Paniers à rotation ou en translation



Machines de lavage A3



Machines de lavage par aspersion

...
...
...		
...		
					
... uniquement à froid	
...
						
						

MODES D'UTILISATIONS



Dégraissage chiffon



Dégraissage avec brosse



Pulvérisateurs basse pression avec rinçage à l'eau



Fontaines à solvants



Bac ultrasons



Bacs pour immersion à froid ou à chaud



Paniers à rotation ou en translation



Machines de lavage A3



Machines de lavage par aspersion

•••	•••	•••	•••		
•••	•••	•••	•••		
•••	•••	•••			
•••	•••	•••			
••• en dilution avec eau	•••		•••		pulvérisation de 15 à 20 cm des surfaces
•••	•••	•••	•••	•••	
•••	•••	•••	•••		
			•••		
•••	•••	••• en dilution avec eau			

RECOMMANDATIONS - PRÉCONISATIONS

Neutralène® 57 R Neutralène® BIO 1000 Neutralène® T 3000 Neutralène® AL 30 AL 50 AL 66+ Neutralène® 2005 Neutralène® 2012 Neutralène® 2015 Neutralène® 1099 HCM Neutralène® 1089 AM

Asphalte								
Bitume								
Bitume de Judée								
Cires animales						●●●		●●●
Cires d'abeille								●●●
Cires végétales								●●●
Colophane								
Corps étrangers inorganiques	●●●			●●●	●●●	●●●		
Fluides entiers pour emboutissage	●●●	●●●	●●●			●●●	●●●	●●●
Fluides entiers pour usinage	●●●	●●●	●●●		●●●	●●●	●●●	●●●
Fuel - Gas oil	●●●	●●●	●●●					
Goudron								
Graisses animales								●●●
Graisses calcinées								
Graisses minérales	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Graisses perfluorée								
Graisses synthétiques	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Graisses végétales			●●●			●●●	●●●	●●●
Graisses + lubrifiants solides	●●●	●●●	●●●			●●●	●●●	●●●
Huiles minérales	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Huiles perfluorée								
Huiles silicones	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Huiles synthétiques	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●
Huiles végétales			●●●			●●●	●●●	●●●
Paraffine						●●●	●●●	●●●
Vaseline	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●

RECOMMANDATIONS - PRÉCONISATIONS

Neutralène® VG 2020 Neutralène® 1079 Neutralène® SL 30 Neutralène® 630 Biosane® T 216 Neutralène® V 200 Neutralène® HV1 Neutralène® VG AL 1

Asphalte	●●●							●●●
Bitume	●●●							●●●
Bitume de Judée	●●●			●●●				●●●
Cires animales			●●●	●●●		●●●		
Cires d'abeille			●●●	●●●				
Cires végétales		●●●	●●●	●●●				
Colophane			●●●			●●●		
Corps étrangers inorganiques			●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	
Fluides entiers pour emboutissage	●●●			●●●		●●●		
Fluides entiers pour usage	●●●			●●●		●●●		
Fuel - Gas oil	●●●					●●●		●●●
Goudron	●●●							●●●
Graisses animales				●●●		●●●		
Graisses calcinées	●●●			●●●		●●●		●●●
Graisses minérales	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Graisses perfluorée								
Graisses synthétiques			●●●	●●●		●●●		
Graisses végétales	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Graisses + lubrifiants solides	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Huiles minérales	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Huiles perfluorée					●●●			
Huiles silicones		●●●	●●●	●●●		●●●		
Huiles synthétiques	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Huiles végétales	●●●		●●●	●●●		●●●		●●●
Paraffine		●●●	●●●	●●●		●●●		
Vaseline		●●●	●●●	●●●		●●●		

TEST DE PERFORMANCE D'UN SOLVANT

MODE OPÉRATOIRE iBiotec TEST AU CHIFFON BLANC

A- OBJET

Ce mode opératoire reprend la méthode pour réaliser le contrôle de l'efficacité d'un dégraissage selon le test au chiffon blanc.

B- MÉTHODE

Répartir 0,200 g du produit défini à dégraisser sur 6 coupelles en aluminium préalablement nettoyé avec un chiffon propre et un solvant de type NEUTRALENE RG 30.

Nettoyer les surfaces selon les conditions et les méthodes suivantes :

CONDITIONS AVANT NETTOYAGE	Aucune	Mise en température du couvercle pollué à 100°C durant 6h	Exposition UV du couvercle pollué durant 3h
Méthode de nettoyage	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique
	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)

* Dissolution dans le solvant dont on souhaite tester l'efficacité.

** Déposer le couvercle dans un b cher de 2000 ml avec le solvant dont on souhaite tester l'efficacité rempli à 1000 ml.

Noter les temps de dissolution pour chaque méthode.

Après nettoyage, laisser sécher les surfaces à l'air libre pendant 1 nuit ou les mettre dans une étuve pendant 10 à 20 minutes.



C- RÉSULTATS

Essuyer la surface du couvercle avec le chiffon blanc. S'il y a présence de traces colorées sur le chiffon cela signifie qu'il y a présence d'un corps gras. Le dégraissage n'est donc pas efficace.

Si le chiffon reste blanc, on peut alors en déduire que la surface est propre.

TEST DE PERFORMANCE D'UN SOLVANT

MODE OPÉRATOIRE iBiotec

TEST AVEC UNE ENCRE OU UN STYLO DE MESURE DE TENSION DE SURFACE

A- OBJET

Ce mode opératoire reprend la méthode pour réaliser le contrôle de l'efficacité d'un dégraissage en utilisant une encre ou un stylo de mesure de tension de surface.

B- MÉTHODE

Répartir 0,200 g du produit défini à dégraisser sur 6 couvercles de boîtes de 1L préalablement nettoyés et dégraissés avec un chiffon propre et un solvant (de préférence du NEUTRALENE RG 30)

Nettoyer les surfaces selon les conditions et les méthodes suivantes :

* Dissolution dans le solvant dont on souhaite tester l'efficacité.

CONDITIONS AVANT NETTOYAGE	Aucune	Mise en température du couvercle pollué à 100°C durant 6h	Exposition UV du couvercle pollué durant 3h
Méthode de nettoyage	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique
	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)

** Déposer le couvercle dans un béccher de 2000 ml avec le solvant dont on souhaite tester l'efficacité rempli à 1000 ml.

Noter les temps de dissolution pour chaque méthode.

C- DÉTERMINATION DE LA TENSION SUPERFICIELLE

C.1 Méthode de détermination de la tension superficielle

Réaliser un trait avec le stylo ou l'encre (de 5 à 20 cm de longueur) dont la valeur d'énergie de surface est la plus basse (30 mN/m). Répéter l'opération en augmentant la valeur du stylo ou de l'encre.

Si l'encre déposée se contracte et forme de petites gouttes (voir image ci-dessous), cela signifie que l'énergie de la surface est inférieure à celle du produit. Si au contraire le film constitué est net et uniforme (voir image ci-dessous), la tension superficielle du substrat est égale ou supérieure à celle de l'encre.

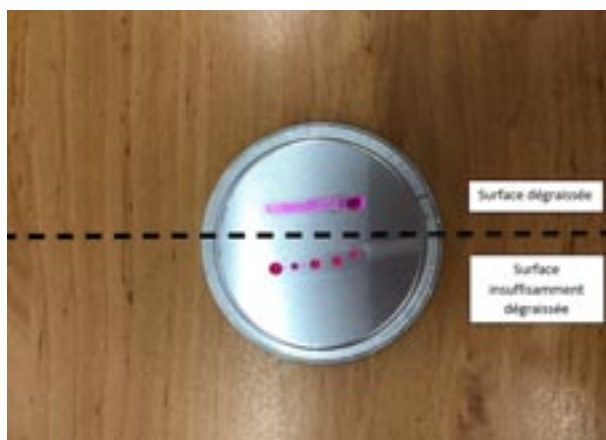


Exemple : Sur l'image ci-contre, la tension superficielle de la surface est ≥ 38 mN/m et < 44 mN/m

C.2 Détermination de la tension superficielle des couvercles

Déterminer la tension superficielle en suivant la méthode décrite en C.1 d'un couvercle propre (sans ajout de graisse) préalablement nettoyer et sécher.

Puis réaliser avec la même encre la mesure sur les couvercles dégraissés.



D- RÉSULTATS

Si l'encre perle ou se contracte sur la surface du couvercle cela signifie que le dégraissage n'est pas efficace.

Si l'encre est nette et uniforme alors cela signifie que la surface nettoyée est propre, le dégraissage est efficace.

TEST DE PERFORMANCE D'UN SOLVANT

MODE OPÉRATOIRE **iBiotec**

TEST AVEC UTILISATION D'UNE LAMPE UV longueur d'onde 365-400 nanomètres n.m

A- OBJET

Ce mode opératoire reprend la méthode pour réaliser le contrôle de l'efficacité d'un dégraissage en utilisant une lampe UV.A 365 à 400 n.m.

B- MÉTHODE

Répartir 0,200 g du produit défini à dégraisser sur le dos de 6 coupelles en aluminium préalablement nettoyés avec un chiffon propre.

Nettoyer les surfaces selon les conditions et les méthodes suivantes :

* Dissolution dans le solvant dont on souhaite tester l'efficacité.

CONDITIONS AVANT NETTOYAGE	Aucune	Mise en température du couvercle pollué à 100°C durant 6h	Exposition UV du couvercle pollué durant 3h
Méthode de nettoyage	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique	Dissolution* en trempage sans agitation mécanique
	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)	Dissolution** en bac US (afin de simuler une agitation mécanique)

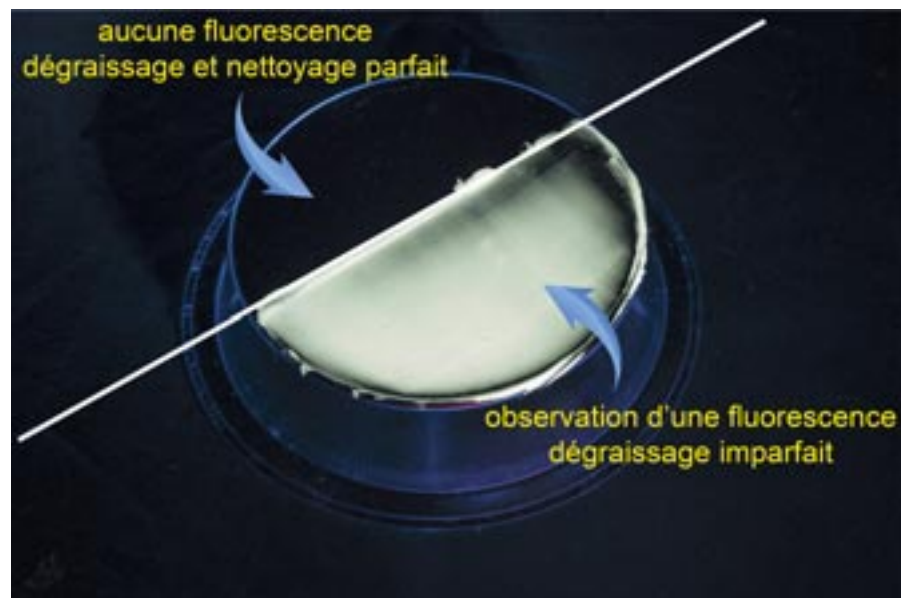
* Dissolution dans le solvant dont on souhaite tester l'efficacité.

** Déposer le couvercle dans un b cher de 2000 ml avec le solvant dont on souhaite tester l'efficacité rempli à 1000 ml.

Noter les temps de dissolution pour chaque méthode.

Après nettoyage, laisser sécher les surfaces à l'air libre pendant une nuit ou les mettre dans une étuve pendant 10 à 20 minutes. Placer les couvercles dans une enceinte noire (ou dans une pièce complètement noire), puis les éclairer avec une lampe UV.A 365   400 n.m (de longueur d'onde de 365   400 n.m).

C- RÉSULTATS



ISO 26 000

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE

CHARTRE **IBIOTEC**

Loyauté des pratiques, Droits de l'homme, Relations et Conditions de travail, Questions relatives aux Utilisateurs et Consommateurs, Respect de l'Environnement, Communautés et développement local, sont les questions centrales définies par la Norme ISO 26000, auxquelles il convient d'ajouter une volonté de progrès permanent et participatif, une prise en compte et l'analyse des cycles de vie des produits proposés, d'aller au-delà de la réglementation, traduire des principes en actes concrets, réaliser des objectifs de développement durable, tout en assurant une pérennité technique et économique permettant de créer des emplois.

Faire connaître les meilleures pratiques en matière de responsabilité sociétale, c'est communiquer.

C'est aussi écouter, apprendre, chercher, transmettre, partager.

Avoir une volonté forte et volontaire dans le cadre d'une responsabilité sociétale, pour un fabricant de produits techniques chimiques industriels, n'est pas une gageure. Bien au contraire, c'est dans notre métier que les pistes de progression qui doivent être menées, sont les plus importantes.

Sensibiliser notre personnel et le fédérer au bien-fondé de notre démarche, autour de valeurs sociales et environnementales fortes.

Réaliser des accords de partenariat et de distribution en priorité, avec des Sociétés engagées également en matière de responsabilité sociétale.

Privilégier des fournisseurs de proximité, Français ou Européens.

Affecter notre résultat d'exploitation, en totalité à la création d'emplois.

Créer des agences de proximité pour un meilleur service ou conseils à nos Clients.

Réduire en permanence les gaspillages suivant les principes du LEAN Management, Muda, Muri, Mura.

Permettre à nos Clients d'en faire autant.

Augmenter et étendre le plus possible, la DLU Date Limite d'Utilisation de nos produits.

Ne jamais proposer, dans un concept Marketing dépassé, la même formule pour des applications dites « spécifiques » permettant de multiplier les lignes de commandes. Abandonner toute idée d'économie de marché, conserver le meilleur du marketing 5 P's, favoriser le marketing holistique.

Viser un objectif 0 gaspillage.

Réduire à 0 le volume de nos déchets, de nos émissions.

Avoir une démarche permanente de réduction des pictogrammes de danger dans nos formulations

Proposer des produits à risque 0.

Donner la priorité aux transports propres.

Réduire notre consommation énergétique suivant ISO 50 001, monter en puissance sur les énergies favorables.

Supprimer dans les aérosols que nous produisons, tout gaz propulseur à effet de serre, privilégier des gaz naturels d'origine atmosphérique.

Concevoir des produits avec des substances renouvelables, d'origine naturelle ayant un impact faible ou nul sur l'environnement.

Lorsque la réglementation en vigueur s'avère insuffisante pour la protection des travailleurs, le faire savoir. Communiquer immédiatement sur les réglementations à venir et donc prévisibles.

Pour reprendre le fameux slogan "regardez derrière l'étiquette", donner à nos Clients toutes informations utiles pour leur permettre de regarder derrière l'étiquette.

Publier au travers de nos fiches techniques, des données précises, complètes, mises à jour en permanence.

Constitution Française Charte de l'Environnement Art 1er : *"Chacun a le droit de vivre dans un environnement équilibré et respectueux de la santé."*

À LIRE

FONTAINES BIOLOGIQUES RISQUES DANGERS RÉGLEMENTATION - www.fontainesbiologiques.com

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

*Créateur
de solutions techniques*

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr



2000 **PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE**

PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR LA MRO, MCO, LES PROCESS INDUSTRIELS

FLUIDES TECHNIQUES POUR DÉGRAISSAGE HAUTES PERFORMANCES

SOLVANTS POUR LE NETTOYAGE ET LE DÉCAPAGE DES ENCRE, VERNIS, PEINTURES ET ASSIMILÉS

SOLVANTS SPÉCIFIQUES POLYMÈRES, RÉSINES ET COMPOSITES

SOLVANTS ALTERNATIFS, SUBSTITUTS CMR, SOLVANTS SANS PICTOGRAMMES DE DANGER

iBiotec® TEC INDUSTRIES® - ZI La Massane - 13210 Saint Rémy de Provence - France

Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32